

Mum-Ahm bullet train: Track slab factory established in Surat

HT correspondent

htmumbai@hindustantimes.com

MUMBAI: The Mumbai-Ahmedabad bullet train corridor reached a significant milestone on Saturday with the establishment of its first track slab manufacturing factory in Surat. This facility is a critical step towards laying tracks capable of supporting train speeds of 320-350 kmph.

The National High Speed Rail Corporation Limited (NHSRCL) unveiled the state-of-the-art factory with a production capacity of 120 slabs per day. These slabs are essential for securely holding the tracks in place, ensuring stability at high speeds.

The Surat facility employs Japan's Shinkansen technology to produce ballastless track slabs, which will cover the Gujarat and Daman-Diu sections of the corridor (237 km). Each pre-cast reinforced concrete slab measures 2,200 mm wide, 4,900 mm long, and 190 mm thick, weighing approximately 3.9 tonnes. These slabs are placed on a base of concrete and asphalt, with 60-kg rails fastened on top.

The factory spans 19 acres and features three dedicated bays with 120 moulds for simultaneous slab production. Slabs undergo a steam curing process to ensure optimal strength, after which they are stored for 28 days before being transported to construction sites.

To date, the Surat factory has

High-speed rail slab vs regular tracks



COMPONENT

Regular train tracks: Crushed stone ballast (gravel)

Bullet trains: Pre-cast concrete slabs

FUNCTION

Bullet trains: Slabs provide a solid, continuous foundation for the tracks

Regular trains: Ballast acts as a cushion, absorbing shocks and vibrations

SPEED

Bullet trains: Reach a speed of 250-350 km/h

Regular trains: Usually operate at speeds around 100-160 km/h

A LEAP INTO THE FUTURE OF TRAVEL

High speeds:

The train will cut travel time between Mumbai and Ahmedabad from the current 6-8 hours to 2 hours and 7 minutes with limited stops and 2 hours and 58 minutes with all stops.

Route coverage:

The 508-km corridor will include 12 stations, with eight in Gujarat and four in Maharashtra.

cast 9,775 slabs. Additionally, a similar facility in Anand has manufactured over 22,000 slabs, covering a combined 110 track kilometres. The Anand facility will support track construction

for 116 km of the corridor. To further advance the project, NHSRCL plans to establish another track slab manufacturing facility between BKC and Dahanu by next year.

Rail Minister reviews factory making track slabs for bullet train project

EXPRESS NEWS SERVICE

VADODARA, NOVEMBER 30

UNION RAILWAYS Minister Ashwini Vaishnaw on Saturday inspected a track slab manufacturing factory at Kim village near Surat that will produce high precision track slabs for the Ahmedabad-Mumbai High Speed Rail Corridor or the bullet train, pushing forth the 'Make in India' pitch of the ambitious project.

The state-of-the-art high capacity factory — spread over a total area of 19 acres — will produce 'high capacity ballastless tracks' using advanced Shinkansen technology. Speaking to reporters at the plant, Vaishnaw said, "The tracks to be laid for the bullet train need to be of high precision and so Japanese technology was brought in to build these slabs. Initially, the equipment used to make these slabs were brought in from Japan. However, later on, we have started manufacturing the equipment. This is now one of the world's largest factories manufacturing tracks. The workers involved in the construction are highly skilled and have maintained a very high quality of testing."

Vaishnaw added that the 'precision construction' that was happening at the village would not just benefit the bullet train project between Ahmedabad and Mumbai but also other construction projects in future where such specialised construction would be needed.

According to the National High Speed Rail Corporation Limited (NHSRCL), the government agency executing the bullet train project, the factory at Kim is playing a crucial role in producing tracks for the 237 km of high speed railway track in Gujarat and Dadra Nagar Haveli as it is located close to the project site and helps in timely delivery of track slabs for the project.

The Railways Minister also visited a facility of Plasser India, an Austrian company involved in the manufacture of track maintenance machines, at Karjan near Vadodara.

The factory at Kim is playing a "crucial role" in producing tracks for the 237 km of high speed railway track in Gujarat and Dadra Nagar Haveli.

Vaishnaw inspects track slab manufacturing factory near Surat

**PIONEER NEWS SERVICE ■
AHMEDABAD**

Railways Minister Ashwini Vaishnaw on Saturday inspected a track slab manufacturing factory for the Mumbai-Ahmedabad bullet train project near Surat in Gujarat.

Vaishnaw said all the equipment at the factory in Kim was initially brought from Japan before their manufacturing was started in India, which will be beneficial for upcoming construction projects.

"This factory at Kim is the largest in India and one of the largest track slab factories in the world. The workers here have a very high skill level. Those engaged in validation, test and check also have a very high skill level, and they have maintained very good standards," Vaishnaw told mediapersons after the visit. He said the experience in manufacturing equipment in India after initially bringing them from Japan will benefit future construction projects. The track slab manufacturing factory, set up near Surat to



support India's first bullet train project, is designed to produce high-capacity ballast-less track slabs using advanced Shinkansen technology.

This unit will play a crucial role in ensuring the stability and performance of the bullet train's tracks, according to the National High-Speed Rail Corporation Limited (NHSRCL), the project execution agency.

This facility will produce track slabs for 237 km of high-speed rail track for MAHSR corridor in Gujarat & DNH (352 km), it said.

The Railways Minister also visited a facility of Plasser India, a manufacturer of track maintenance machines,

at Karjan near Vadodara.

He said the educational course on the design, manufacturing and testing of machines will be taught at Gatishakti University in Vadodara to help create new opportunities for youth.

"The Austrian company has the world's biggest plant in India which also exports. I inspected the products to be exported to Australia, Argentina, and two to three other countries. The skill level of our engineers and technicians is also increasing significantly," the Railways Minister said.

Vaishnaw participated in the 2nd convocation of Gati Shakti Vishwavidyalaya, formerly National Rail and Transportation Institute, in Vadodara.

India's first bullet train link is being constructed between Mumbai and Ahmedabad using Japan's Shinkansen technology to create a high-frequency mass transportation system.

The project has been funded by the Japan International Cooperation Agency (JICA) with a soft loan of Rs 88,000 crore.

मुंबई-अहमदाबाद बुलेट ट्रेन प्रोजेक्ट एक कदम और बढ़ा

ट्रैक स्लैब निर्माण फैक्ट्री सूरत में शुरू, दूसरी होगी महाराष्ट्र में

■ विसं, मुंबई: देश की पहली हाई स्पीड ट्रेन मुंबई-अहमदाबाद बुलेट ट्रेन परियोजना में ट्रैक विछाने और ट्रेनों को 320-350 किमी प्रति घंटे की गति से चलाने के लिए एक महत्वपूर्ण कदम शनिवार को उठाया गया। नेशनल हाई स्पीड रेल कॉरिडोर लिमिटेड (NHSRCL) ने सूरत में पहली ट्रैक स्लैब निर्माण फैक्ट्री स्थापित की, जिसकी उत्पादन क्षमता 120 स्लैब प्रतिदिन है।

दूसरी फैक्ट्री महाराष्ट्र में स्थापित होगी: वांझा कुर्ला कॉम्प्लेक्स (BKC) और डहाणू के बीच अगले वर्ष एक और फैक्ट्री स्थापित की जाएगी, जहां महाराष्ट्र में ट्रैक विछाने हेतु स्लैब बनाए जाएंगे। दूसरी ट्रैक स्लैब फैक्ट्री के लिए फरवरी, 2025 तक टेंडर जारी किए जाएंगे, जिसके बाद महाराष्ट्र में इसके स्थान को तय करने के लिए ठेकेदार नियुक्त किया जाएगा। सूरत के पास यह फैक्ट्री शिकानसेन तकनीक का उपयोग करके वैलास्ट-रहित ट्रैक स्लैब बनाएगी, जो गुजरात और दमन-दीव में 237 किमी लंबे हाई-स्पीड रेल कॉरिडोर पर विछाई जाएगी। ये प्री-कास्ट सुदृढ़ कंक्रीट स्लैब 2200 मिमी चौड़ी, 4900 मिमी लंबी और 190 मिमी मोटी होंगी, जिनका वजन लगभग 3.9 टन होगा।



सूरत में फैक्ट्री का निरीक्षण करते रेलमंत्री अश्विनी वैष्णव और अन्य



समझिए खबरों के
अंदर की बात

क्यों है बुलेट ट्रेन पर इतना फोकस?

दस साल पहले मोदी सरकार की शुरुआत के साथ ही हाई स्पीड ट्रेन प्रोजेक्ट केंद्र सरकार की प्राथमिकता में सबसे ऊपर रहा है। यही कारण है कि इस प्रोजेक्ट को पीएमओ से मॉनिटर भी किया जाता है। भारतीय रेलवे दुनिया के सबसे बड़े रेल नेटवर्क में से एक होते हुए भी यहां ट्रेनों की औसत स्पीड बहुत कम है। विकास के मॉडल को रफ्तार देने के लिए हाई स्पीड ट्रेन प्रोजेक्ट पर काम करना जरूरी था। देश की पहली बुलेट ट्रेन मुंबई से अहमदाबाद के बीच दौड़ेगी और यही प्रोजेक्ट भविष्य में बीजेपी सरकार की सबसे बड़ी उपलब्धि के तौर पर देखा जाएगा। यही कारण है कि इस प्रोजेक्ट को गति देने के लिए किसी भी तरह की बाधा को दूर करने पर ध्यान दिया जाता है। महाराष्ट्र में उद्भव सरकार के कार्यकाल में इस प्रोजेक्ट में बाधाएं जरूर आई थीं, लेकिन गुजरात में उस दौरान भी काम तेजी से चल रहा था। राज्य में सत्ता पलटने के बाद महाराष्ट्र में भी इस प्रोजेक्ट को गति मिली है।

फैक्ट्री की विशेषताएं

- यह फैक्ट्री 19 एकड़ क्षेत्र में विकसित की गई है।
- तीन विशेष निर्माण खंडों में 120 स्लैब मोल्ड्स होंगे, जिन पर एक साथ कई स्लैब का उत्पादन किया जाएगा।
- स्टील के रिबार और आयताकार केज पर कंक्रीट डाला जाएगा। स्लैब को भाप उपचार (steam curing) के जरिए मजबूत किया जाएगा।
- 28 दिनों तक स्लैब को स्टोरेज एरिया में रखा जाएगा, फिर इन्हें ट्रैक निर्माण स्थलों पर भेजा जाएगा।
- अब तक, 9775 स्लैब डाली जा चुकी हैं। एक अन्य ट्रैक स्लैब निर्माण यूनिट आनंद में है, जो 116 किमी ट्रैक के लिए स्लैब बना रही है। दोनों फैक्ट्रियों में 22,000 से अधिक स्लैब बनाई जा चुकी हैं, जो 110 ट्रैक किलोमीटर के बराबर हैं।

कीम की स्लैब फैक्ट्री दुनिया की सबसे बड़ी ट्रेक स्लैब फैक्ट्रियों में से एक: रेलमंत्री



सूरत @ पत्रिका. केंद्रीय रेलमंत्री अश्विनी वैष्णव ने शनिवार को सूरत जिले में मांगरोल तहसील के कीम स्थित बुलेट ट्रेन ट्रेक स्लैब मैन्युफैक्चरिंग फैक्ट्री का दौरा किया। बुलेट ट्रेन प्रोजेक्ट के लिए 19 एकड़ में फैक्ट्री को विकसित किया गया है। उन्होंने वहां हो रहे कार्यों की जानकारी नेशनल हाईस्पीड रेल कॉर्पोरेशन लिमिटेड के प्रबंध निदेशक विवेक गुप्ता समेत अन्य लोगों से ली। रेलमंत्री ने कहा कि कीम की फैक्ट्री दुनिया की सबसे बड़ी ट्रेक स्लैब फैक्ट्रियों में से

एक है। कीम स्थित ट्रेक स्लैब फैक्ट्री में स्लैब बनाने का कार्य जोरों पर है। यह फैक्ट्री दुनिया की सबसे बड़ी ट्रेक स्लैब फैक्ट्रियों में से एक है, जहां जापान की अत्याधुनिक शिंकांसेन तकनीक का उपयोग करके उच्च क्षमता वाले बेलास्टलेस ट्रेक स्लैब तैयार किए जा रहे हैं। इस दौरान रेलवे मंत्री ने श्रमिकों से संवाद किया और उनका उत्साह बढ़ाया। इस अवसर पर वेस्टर्न रेलवे के जनरल मैनेजर अशोककुमार मिश्र सहित रेलवे के अधिकारी और कर्मचारी उपस्थित रहे।

बुलेट ट्रेन : किम में ट्रैक स्लैब निर्माण कारखाने का रेल मंत्री ने किया निरीक्षण



पत्रिका न्यूज नेटवर्क
patrika.com

प्रोग्रेस अपडेट

अहमदाबाद. भारत की पहली बुलेट ट्रेन परियोजना को समर्थन देने के लिए अत्याधुनिक ट्रैक स्लैब निर्माण कारखाना सूरत के पास किम गांव में स्थापित किया गया है। रेल मंत्री अश्विनी वैष्णव ने शनिवार को इस कारखाने का निरीक्षण किया।

यह कारखाना देश के हाई-स्पीड रेल इंफ्रास्ट्रक्चर में एक महत्वपूर्ण मील का पत्थर साबित होगा। इस कारखाने को उन्नत शिकानसेन तकनीक का उपयोग करके उच्च क्षमता वाले बैलस्टलेस ट्रैक स्लैब बनाने के लिए डिजाइन किया गया है। यह बुलेट ट्रेन की पटरियों की स्थिरता सुनिश्चित करने में महत्वपूर्ण भूमिका निभाएगा। परियोजना स्थल से यह निकटता बुलेट ट्रेन निर्माण के लिए कुशल लॉजिस्टिक्स और ट्रैक स्लैब की समय पर डिलीवरी सुनिश्चित करती है। प्री-कास्ट प्रबलित कंक्रीट ट्रैक स्लैब आम तौर पर 2,200 मि.मी. चौड़े, 4,900 मि.मी. लंबे और 190 मि.मी. मोटे होते हैं और प्रत्येक स्लैब का वजन लगभग 3.9 टन होता है। ट्रैक स्लैब निर्माण कारखाने को प्रतिदिन 120 स्लैब बनाने के लिए डिजाइन किया गया है। जिससे भारत

उत्पादित स्लैब: कुल 9,775 स्लैब कास्ट किए जा चुके हैं। स्लैब को ट्रैक निर्माण बेस तक ले जाया जा रहा है। हाई-स्पीड रेल परियोजना के लिए चल रहे ट्रैक निर्माण के हिस्से के रूप में इन स्लैब को वायडक्ट पर बिछाया जाना है। गुजरात में एमएचएसआर कॉरिडोर के 116 किलोमीटर के लिए ट्रैक स्लैब निर्माण के लिए गुजरात के

आणंद में एक और ट्रैक स्लैब निर्माण सुविधा स्थापित की गई है। दोनों कारखानों में 22,000 से अधिक स्लैब ढाले गए हैं जो 110 ट्रैक किलोमीटर के बराबर हैं। ट्रैक स्लैब के निर्माण में शामिल इंजीनियरों ने जापान में अपनाई जाने वाली प्रथाओं के आधार पर जापानी विशेषज्ञों की देखरेख में प्रशिक्षण और प्रमाणन पाठ्यक्रम पूरा किया है।

की पहली बुलेट ट्रेन परियोजना के लिए उच्च दक्षता और महत्वपूर्ण घटकों की निरंतर आपूर्ति सुनिश्चित होगी। इस कारखाने में 96,000 जे-स्लैब का निर्माण किया जाना है।

यह कारखाना गुजरात में मुंबई-अहमदाबाद हाई स्पीड रेल (एमएचएसआर) कॉरिडोर और दादरा नगर हवेली के (352 कि.मी.) के लिए 237 कि.मी. हाई स्पीड रेल ट्रैक के लिए ट्रैक स्लैब का उत्पादन करेगी। यह कारखाना कुल 19 एकड़ क्षेत्र में विकसित किया गया है, तथा कुल क्षेत्रफल में से विनिर्माण संयंत्र 7 एकड़ के महत्वपूर्ण क्षेत्र में फैला हुआ है।

उत्पादन भवन 190 मीटर गुणा 90 मीटर में फैला हुआ है। इस स्थान के भीतर, तीन खण्डों में कुल 120 ट्रैक स्लैब मोल्ड रखे जाएंगे, जिससे कई स्लैबों का एक साथ उत्पादन करना आसान हो जाएगा।

स्टैकिंग क्षमता

बड़े पैमाने पर उत्पादन के लिए कारखाने में 10,000 ट्रैक स्लैब की व्यापक स्टैकिंग क्षमता है। इससे उत्पादित स्लैब के व्यवस्थित भंडारण की सुविधा मिलती है, जिससे यह सुनिश्चित होता है कि वे आवश्यकतानुसार निर्माण स्थल पर परिवहन के लिए तैयार हैं।

बुलेट ट्रेन प्रोजेक्ट • रेल मंत्री अश्विनी वैष्णव ने किम में स्लैब निर्माण फैक्ट्री का जायजा लिया

बुलेट रेल ट्रैक के लिए मॉटेनेंस ट्रेन भी होगी, जो रोज ट्रैक की जांच करेगी, सेंसर बता देंगे कहां खामी है

हाई स्पीड रेल कॉरिडोर के 233 किमी रूट पर गार्डर लॉन्च हो चुके

ट्रांसपोर्ट रिपोर्टर | सूरत

19 एकड़ में बनी यह दुनिया की सबसे बड़ी ट्रैक स्लैब मैन्युफैक्चरिंग फैक्ट्री

प्रोडर्स 356 किमी रूट में 345 किमी 273 किमी के 233 किमी रूट 13 नदियों पर पुल 91 किमी में नॉइज पिलर फाउंडेशन तैयार। रूट में पिलर तैयार। लिए गार्डर की ढलाई। में वायाडक्ट तैयार। का निर्माण हो चुका। बैरियर लगाए जा चुके।

508 किमी लंबे अहमदाबाद-मुंबई हाई स्पीड रेल कॉरिडोर का काम तेज रफ्तार से चल रहा है। इसका ट्रैक जे-ट्रैक सिस्टम से बनेगा। इसमें सेंसर लगे होंगे, जो किसी भी खामी की सूचना देंगे। ट्रैक के लिए एक मॉटेनेंस ट्रेन होगी, जो रोज ट्रैक की जांच करेगी। बुलेट ट्रेन के काम की प्रगति जानने के लिए केंद्रीय रेल मंत्री अश्विनी वैष्णव ने शनिवार को सूरत जिले के किम स्थित बुलेट ट्रेन ट्रैक स्लैब मैन्युफैक्चरिंग फैक्ट्री का जायजा लिया। उन्होंने 19 एकड़ में फैली फैक्ट्री में कार्यों का निरीक्षण किया। यह फैक्ट्री यार्ड विश्व का सबसे बड़ा ट्रैक स्लैब यार्ड है। उन्होंने कर्मचारियों के काम की सराहना की। इसके अलावा उन्होंने स्लैब ट्रैक बनाने की विधि को समझा और इसे अब तक की सबसे बड़ी इंजीनियरिंग बताया। इस दौरान नेशनल हाईस्पीड रेल कॉर्पोरेशन लिमिटेड के प्रबंध निदेशक विवेक गुप्ता ने रेल मंत्री को फैक्ट्री की पूरी कार्यप्रणाली बताई। रेल मंत्री को बताया कि बुलेट ट्रेन में ट्रैक स्लैब महत्वपूर्ण घटक होते हैं। इन पर ट्रेनों के पटरी फिट होते हैं। ये स्लैब जापानी तकनीक से अत्यधिक सटीकता के साथ बनाए जाते हैं। किम स्थित ट्रैक स्लैब फैक्ट्री में कार्य तेज गति से चल रहा है। यहां जापान की शिंकानसेन तकनीक से उच्च क्षमता वाले बेलास्टलेस ट्रैक स्लैब तैयार किए जा रहे हैं।



रेल मंत्री ने किम की ट्रैक स्लैब मैन्युफैक्चरिंग फैक्ट्री में कर्मचारियों के काम की सराहना की।

ट्रैक स्लैब के लिए किम और आणंद में बनाई गई है फैक्ट्री

प्री-कास्ट रीइंफोर्सड कंक्रीट ट्रैक स्लैब सामान्यतः 2200 मिमी चौड़े, 4900 मिमी लंबे और 190 मिमी मोटे होते हैं और प्रत्येक स्लैब का वजन लगभग 3.9 टन होता है। यहां रोज 120 स्लैब तैयार होते हैं। कुल लक्ष्य 96,000 स्लैब तैयार करने का है, जिनसे मुंबई-अहमदाबाद हाईस्पीड रेल कॉरिडोर और दादरा नगर हवेली (352 किमी) के लिए 237 किलोमीटर हाईस्पीड रेल ट्रैक के लिए ट्रैक स्लैब तैयार होंगे। सूरत के किम के अलावा आणंद में भी एक ट्रैक स्लैब फैक्ट्री का निर्माण किया गया है। इन दोनों कारखानों में 22,000 से अधिक स्लैब ढाले गए हैं, जो 110 ट्रैक किलोमीटर के बराबर हैं।

रेल ट्रैक में सेंसर लगेंगे, कोई भी समस्या होगी तो जानकारी दे देगा

हाई स्पीड रेल कॉर्पोरेशन के विशेषज्ञों का कहना है कि ट्रेन संचालन में सबसे ज्यादा जरूरत मॉटेनेंस की होती है। भारतीय बुलेट ट्रेन के मॉटेनेंस के लिए एक मॉटेनेंस ट्रेन भी बनेगी। यह बुलेट ट्रेन के आवागमन के बाद ट्रैक की जांच करेगी। ट्रैक में अगर किसी भी तरह की खराबी होगी तो उसे दूर करने के लिए रोज ट्रैक स्लैब के एक हिस्से की जांच करेगी। ट्रैक का यह हिस्सा कब बनाया गया और कितने समय चलेगा, यह जानने के लिए इसमें एक सेंसर युक्त टैग लगेगा, जिससे यह सेंसर पटरी मॉटेनेंस स्टाफ को ट्रैक की पूरी जानकारी देगा।

इन नदियों पर तैयार हो चुके हैं पुल

- पार (वलसाड जिला)
- पूर्णा (नवसारी जिला)
- मिंधोला (नवसारी जिला)
- अंबिका (नवसारी जिला)
- औरंगा (वलसाड जिला)
- वेंगानिया (नवसारी जिला)
- मोहर (खेड़ा जिला)
- धाधर (वडोदरा जिला)
- कोलक नदी (वलसाड जिला)
- वात्रक नदी (खेड़ा जिला)
- कावेरी नदी (नवसारी जिला)
- खरेरा (नवसारी जिला)
- मेशवा (खेड़ा जिला)

गिट्टी रहित जे-स्लैब ट्रैक सिस्टम का उपयोग होगा

मुंबई-अहमदाबाद हाई-स्पीड रेल कॉरिडोर में जापानी शिंकानसेन ट्रैक सिस्टम होगा। इस पर जे-स्लैब ट्रैक सिस्टम (गिट्टी रहित ट्रैक) होगा। इस ट्रैक सिस्टम में 4 मुख्य परतें होती हैं- आरसी ट्रैक बेड, सीमेंट एस्फाल्ट मोटार, प्री-कास्ट ट्रैक स्लैब और फास्टर के साथ रेल। ट्रैक की प्रक्रिया जापानी निर्देशों के अनुसार विशेष रूप से डिजाइन और अत्याधुनिक मशीनों से की गई है। 35,000 मीट्रिक टन से अधिक रेल और ट्रैक निर्माण मशीनरी के 4 सेट मिले हैं। मशीनों में रेल फीडर कार, ट्रैक स्लैब कार, संबंधित वेगन और मोटर कार, सीएएम बिछाने वाली कार और फ्लैश बट वेल्डिंग शामिल हैं।

सूरत के कारखाने में बनेंगे बुलेट ट्रेन के ट्रैक-स्लैब

रेल मंत्री वैष्णव ने किया कारखाने का निरीक्षण

प्रमुख संवाददाता | मुंबई

रेलमंत्री अश्विनी वैष्णव शनिवार को मुंबई-अहमदाबाद बुलेट ट्रेन परियोजना के लिए ट्रैक-स्लैब बना रहे कारखाने का निरीक्षण करने पहुंचे। गुजरात के सूरत शहर के करीब किम में स्थित यह कारखाना दुनिया के सबसे बड़े ट्रैक-स्लैब बनाने वाले कारखानों में से एक है। यहां पत्रकारों से बातचीत में वैष्णव ने कहा कि कारखाने के सभी उपकरण जापान से लाए गए हैं, जिससे भारत में बुलेट ट्रेन के ट्रैक-स्लैब का निर्माण शुरू किया जा सके। उन्होंने कहा कि यहां श्रमिकों का कौशल स्तर बहुत ऊंचा है। वैष्णव कहा कि भारत में विनिर्माण के अनुभव से भविष्य की निर्माण परियोजनाओं को लाभ मिलेगा। इस परियोजना की



जिम्मेदारी संभालने वाली एजेंसी नेशनल हाई-स्पीड रेल कॉर्पोरेशन लिमिटेड (एनएचएसआरसीएल) के अनुसार, यह कारखाना बुलेट ट्रेन की पटरियों की स्थिरता और उनकी क्षमता सुनिश्चित करने में महत्वपूर्ण भूमिका निभाएगी। परियोजना स्थल से कारखाने की निकटता बुलेट ट्रेन निर्माण के लिए कुशल लॉजिस्टिक्स और ट्रैक स्लैब की समय पर डिलीवरी सुनिश्चित करती है। 19 एकड़ में फैले इस कारखाने में 10 हजार ट्रैक स्लैब रखे जा सकते हैं।

वैष्णव ने स्लैब निर्माण कारखाने का दौरा किया

सूरत/वडोदरा। रेल मंत्री अश्विनी वैष्णव ने शनिवार को गुजरात में सूरत के निकट मुंबई-अहमदाबाद बुलेट ट्रेन परियोजना के लिए ट्रैक स्लैब निर्माण कारखाने का निरीक्षण किया। किम में स्थित यह कारखाना भारत में सबसे बड़ा और दुनिया के सबसे बड़े ट्रैक स्लैब कारखानों में से एक है। कारखाने के सभी उपकरण भारत में निर्माण शुरू करने से पहले जापान से लाए गए थे।

गुजरात: वैष्णव ने बुलेट ट्रेन मार्ग पर स्लैब निर्माण कारखाने का निरीक्षण किया

वैभव न्यूज ■ सूरत

रेल मंत्री अश्विनी वैष्णव ने शनिवार को गुजरात में सूरत के निकट मुंबई-अहमदाबाद बुलेट ट्रेन परियोजना के लिए ट्रैक स्लैब निर्माण कारखाने का निरीक्षण किया। वैष्णव ने कहा कि किम में स्थित कारखाने के सभी उपकरण भारत में निर्माण शुरू करने से पहले जापान से लाए गए थे, जो आगामी निर्माण परियोजनाओं के लिए फायदेमंद साबित होंगे। किम में स्थित यह कारखाना भारत में सबसे बड़ा और दुनिया के सबसे बड़े ट्रैक स्लैब कारखानों में से एक है। यहां श्रमिकों का कौशल स्तर बहुत उंचा है। वैष्णव ने दौर के बाद संवाददाताओं से कहा, चीजों को परखने, परीक्षण और जांच में लगे लोगों का कौशल स्तर भी बहुत उंचा



जापान से उपकरण लाने के बाद भारत में विनिर्माण के अनुभव से भविष्य की निर्माण परियोजनाओं को लाभ मिलेगा।

है और उन्होंने बहुत अच्छे मानक स्थापित किए हुए हैं। उन्होंने कहा कि जापान से उपकरण लाने के बाद भारत में विनिर्माण के अनुभव से भविष्य की निर्माण परियोजनाओं को लाभ मिलेगा। भारत की पहली बुलेट ट्रेन परियोजना को मजबूती प्रदान करने के लिए सूरत के पास स्थापित ट्रैक स्लैब निर्माण कारखाना उन्नत शिंक्रनसेन प्रौद्योगिकी का उपयोग कर

उच्च क्षमता वाले गिट्टी रहित ट्रैक स्लैब का उत्पादन करने के लिए बनाया गया है। इस परियोजना की जिम्मेदारी संभालने वाली एजेंसी नेशनल हाई-स्पीड रेल कॉर्पोरेशन लिमिटेड (एनएचएसआरसीएल) के अनुसार, यह इकाई बुलेट ट्रेन की पटरियों की स्थिरता और उनकी क्षमता सुनिश्चित करने में महत्वपूर्ण भूमिका निभाएगी।

Minister Ashwini Vaishnav visiting bullet train track slab manufacturing factory

મંત્રી અશ્વિની વૈષ્ણવ બુલેટ ટ્રેન ટ્રેક સ્લેબ મેન્યુફેક્ચરિંગ ફેક્ટરીની મુલાકાતે વિશ્વની સૌથી મોટી ટ્રેક સ્લેબ ફેક્ટરીમાં કીમનો પણ સમાવેશ : કેન્દ્રીય રેલમંત્રી

કીમ રેલવે સ્ટેશને એસ્કેલેટર કે લિફ્ટ મૂકવા રજૂઆત કરતા તપાસનો આદેશ

। કીમ ।

કેન્દ્રીય રેલવે મંત્રી અશ્વિની વૈષ્ણવે કીમ ખાતે બુલેટ ટ્રેન ટ્રેક સ્લેબ મેન્યુફેક્ચરિંગ ફેક્ટરીની મુલાકાત લઈ કામગીરીનું નિરીક્ષણ કર્યું હતું.

નેશનલ હાઈસ્પીડ રેલ કોર્પોરેશન લિ.ના મેનેજિંગ ડિરેક્ટર વિવેક ગુપ્તાએ કેન્દ્રીય રેલવે મંત્રીને ફેક્ટરીની સમલક્ષી કાર્યપદ્ધતિથી માહિતગાર કર્યા હતા. આ પ્રસંગે રેલવે મંત્રીએ જણાવ્યું હતું કે બુલેટ ટ્રેનમાં ટ્રેક સ્લેબ મહત્વનું કોમ્પોનેન્ટ હોય છે. જેના પર ટ્રેનનાં પાટા ફીટ થતા હોય છે. આ સ્લેબ જાપાનીઝ ટેકનોલોજીથી ખૂબ ચીવટથી બનાવવામાં આવે છે. કીમની ફેક્ટરી દુનિયાની સૌથી મોટી ટ્રેક સ્લેબ ફેક્ટરીઓમાંની એક છે. રેલવે મંત્રીએ શ્રમિકો સાથે સંવાદ કરીને તેમનો ઉત્સાહ વધાર્યો હતો. આ વેળા વેસ્ટર્ન રેલવેના જનરલ મેનેજર અશોકકુમાર મિશ્રા સહિત અધિકારીઓ, કર્મચારીઓ ઉપસ્થિત રહ્યા હતા. નોંધનીય છે કે મુંબઈ-અમદાવાદ હાઈ સ્પીડ રેલ કોરિડોર પ્રોજેક્ટની કુલ લંબાઈ ૫૦૮ કિ.મી. છે. જેમાં ૧૨ સ્ટેશનો મુંબઈ, થાણે, વિરાર, બોઈસર, વાપી, બીલીમોરા, સુરત, ભરૂચ, વડોદરા, આણંદ-નડિયાદ, અમદાવાદ, સાબરમતી બનાવવામાં આવશે. આ કોરિડોરમાં આવતી નદીઓ ઉપર ૧૩ પુલો બનશે જેમાં વલસાડ જિલ્લાની પાર, કોલક અને ઔરંગા નદી, નવસારીની પૂર્ણા, મીઢોળા, કાવેરી, ખરેરા, વેંગાણીયા અને અંબિકા, વડોદરાની ઢાઢર, ખેડાની વાત્રક, મોહર અને મેશ્ચો નદી પર પુલ બનશે.

પાંચ સ્ટીલ બિજનું કામ પૂર્ણ થઈ ચૂક્યું છે. પ્રી-કાસ્ટ રિઈન્ફોર્સ્ડ કોંક્રિટ ટ્રેક સ્લેબ સામાન્ય રીતે ૨૨૦૦ મી.મી. પહોળા, ૪૯૦૦ મી. મી. લાંબા અને



૧૯૦ મી.મી. જાડા હોય છે અને દરેક સ્લેબનું વજન લગભગ ૩.૯ ટન હોય છે. અહીં દરરોજ ૧૨૦ સ્લેબ તૈયાર થાય છે. કુલ લક્ષ્યાંક ૯૬ હજાર સ્લેબ તૈયાર કરવાનાં છે. જેનાથી મુંબઈ-અમદાવાદ હાઈ સ્પીડ રેલ કોરિડોર અને દાદરાનગર હવેલી (૩૫૨ કિમી) માટે ૨૩૭ કિમીના હાઈ સ્પીડ રેલ ટ્રેક માટે ટ્રેક સ્લેબ તૈયાર થશે. તેમ કેન્દ્રીય રેલમંત્રી અશ્વિની વૈષ્ણવે જણાવ્યું હતું. લોકોના અવરજવર માટે બનાવવામાં આવેલા કીમ ફૂટ ઓવરબ્રીજ પર લીફ્ટ અને એસ્કેલેટર નહીં હોવાના લીધે અનેક લોકો પાટા ઓળંગીને પસાર થતા હોય છે. તેમાં કેટલીક વખત અકસ્મતાના પણ બનાવો બનતા હોય છે. જો કે, આ માટે વખતોવખત રજૂઆત કરવામાં આવી

હોવા છતાં રેલવે તંત્રએ પૂરતી વ્યવસ્થા કરી નહોતી. જેથી કીમની મુલાકાતે આવેલા કેન્દ્રીય રેલમંત્રી અશ્વિની વૈષ્ણવ સમક્ષ આ સહિતના મુદ્દાઓ રજૂ કરવામાં આવ્યા હતા. રજૂઆત થતાની સાથે જ કેન્દ્રીય મંત્રીએ તપાસનો આદેશ કરી તાકીદે લોકોની પડતી હાલાકી દૂર કરવા માટે આદેશ કર્યા હતા. રેલવે મંત્રી દ્વારા કરાયેલા આદેશને પગલે આગામી દિવસોમાં કીમ રેલવે સ્ટેશન પરના ફૂટ ઓવરબ્રિજ પર એસ્કેલેટર અથવા તો લીફ્ટની સુવિધા શરૂ કરવામાં આવે તેવો આશાવાદ ઉભો થયો છે.

Union Railway Minister visited Bullet Train Track Slab Manufacturing Unit at Keem, Mangrol Taluka, Surat

સુરતના માંગરોલ તાલુકાના કીમમાં બુલેટ ટ્રેન ટ્રેક સ્લેબ મેન્યુફેક્ચરીંગ યુનિટની કેન્દ્રીય રેલવે મંત્રીએ વિઝીટ કરી



સુરત, શનિવાર

કેન્દ્રીય રેલવે મંત્રી અશ્વિની વૈષ્ણવે માંગરોળ તાલુકાના કીમ ખાતે બુલેટ ટ્રેન ટ્રેક સ્લેબ મેન્યુફેક્ચરીંગ ફેક્ટરીની મુલાકાત લીધી હતી અને ૧૯ એકર વિસ્તારમાં વિકસાવવામાં આવેલી સ્લેબ ફેક્ટરીમાં થઈ રહેલી કામગીરીનું નિરીક્ષણ કર્યું હતું.

કીમની ફેક્ટરીમાં જાપાનની અદ્યતન શંકનસેન ટેકનીકનો ઉપયોગ કરી ટ્રેક સ્લેબ બની રહ્યા છે : અશ્વિની વૈષ્ણવ

રેલવે મંત્રીએ જણાવ્યું હતું કે, બુલેટ ટ્રેનમાં ટ્રેક સ્લેબ મહત્વનું કોમ્પોનન્ટ હોય છે. જેના પર ટ્રેનના પાટા ફીટ થતા હોય છે. આ સ્લેબ જાપાનીઝ ટેકનોલોજીથી ખૂબ ચીવટથી બનાવવામાં આવે છે. કીમમાં આવેલી ટ્રેક સ્લેબ ફેક્ટરીમાં સ્લેબ બનાવવાનું કામ પૂરજોશમાં થઈ રહ્યું છે. આ ફેક્ટરી દુનિયાની સૌથી મોટી ટ્રેક સ્લેબ ફેક્ટરીઓમાંની એક છે. અહીં જાપાનની અદ્યતન શંકનસેન ટેકનીકનો ઉપયોગ કરીને ઉચ્ચ ક્ષમતાવાળા બેલાસ્ટલેસ ટ્રેક સ્લેબ બની રહ્યા છે.

નોંધનીય છે કે, મુંબઈ-અમદાવાદ હાઈ સ્પીડ રેલ કોરિડોર (MAHRC) પ્રોજેક્ટની

કુલ લંબાઈ ૫૦૮ કિલોમીટર (ગુજરાત અને દાદરાનગર હવેલીથી ૩૫૨ કિમી, મહારાષ્ટ્ર: ૧૫૬ કિમી) છે. જેમાં ૧૨ સ્ટેશનોત મુંબઈ, થાણે, વિરાર, બોઈસર, વાપી, બિલીમોરા, સુરત, ભરૂચ, વડોદરા, આણંદ/નડિયાદ, અમદાવાદ, સાબરમતી બનાવવામાં આવશે. આ કોરિડોરમાં આવતી નદીઓ પર ૧૩ પુલો બનશે, જેમાં વલસાડ જિલ્લાની પાર, કોલક અને ઔરંગા નદી, નવસારીની પૂર્ણા, મિંદોળા, કાવેરી, ખરેરા, વેંગાણીયા અને અંબિકા, વડોદરાની ઢાઢર, ખેડાની વાત્રક, મોહર અને મેશ્વો નદી પર પૂલ બનશે. પાંચ સ્ટીલ બ્રિજનું કામ પૂર્ણ થઈ ચૂક્યું છે.

સ્લેબ યુનિટમાં દરરોજ ૧૨૦ સ્લેબ તૈયાર થાય છે

પ્રી-કાસ્ટ રિઈન્ફોર્સ્ડ કોક્રિટ ટ્રેક સ્લેબ સામાન્ય રીતે ૨૨૦૦ મિમી પહોળા, ૪૮૦૦ મિમી લાંબા અને ૧૯૦ મિમી જાડા હોય છે, અને દરેક સ્લેબનું વજન લગભગ ૩.૯ ટન હોય છે. અહીં દરરોજ ૧૨૦ સ્લેબ તૈયાર થાય છે. કુલ લક્ષ્યાંક ૯૬ હજાર સ્લેબ તૈયાર કરવાનો છે. જેનાથી મુંબઈ-અમદાવાદ હાઈ સ્પીડ રેલ કોરિડોર અને દાદરાનગર હવેલી (૩૫૨ કિમી) માટે ૨૩૭ કિલોમીટરના હાઈ સ્પીડ રેલ ટ્રેક માટે ટ્રેક સ્લેબ તૈયાર થશે

Construction of 120 slabs per day for bullet train: Railway Minister visited

બુલેટ ટ્રેન માટે રોજ ૧૨૦ સ્લેબનું નિર્માણ: રેલમંત્રીએ મુલાકાત લીધી

સુરત, તા.૩૦ કેક્ટરીની મુલાકાત લીધી હતી અને કેન્દ્રીય રેલવે મંત્રી અશ્વિની ૧૯ એકર વિસ્તારમાં વિકસાવવામાં વૈષ્ણવે માંગરોળ તાલુકાના કિમ ખાતે આવેલી સ્લેબ કેક્ટરીમાં થઈ રહેલી બુલેટ ટ્રેન ટ્રેક સ્લેબ મેન્યુફેક્ચરિંગ કામગીરીનું નિરીક્ષણ કર્યું હતું. નેશનલ

હાઈસ્પીડ રેલ કોર્પોરેશનના મેનેજિંગ માહિતગાર કર્યા હતા. ધ્રુવ્ય છે. જેના પર ટ્રેનના પાટા ફીટ ડિરેક્ટર વિવેક ગુપ્તાએ કેન્દ્રીય રેલવે રેલવે મંત્રીએ જણાવ્યું કે, બુલેટ ટ્રેક ડોચ છે. આ સ્લેબ જાપાનીઝ મંત્રીને કેક્ટરીની કાર્યપદ્ધતિથી ટ્રેનમાં ટ્રેક સ્લેબ મહત્વનું કોમ્પોનન્ટ ટેકનોલોજીથી ખૂબ ચીવટથી

સુરત જિલ્લાના માંગરોળ નજીક ૧૯ એકરમાં પથરાયેલી કેક્ટરીમાં સ્લેબ નિર્માણની કામગીરી પણ બુલેટ ઝડપે: રેલમંત્રી અશ્વિની વૈષ્ણવે કામગીરીની સરાહના કરી



કુલ ૯૬ હજાર સ્લેબના લક્ષ્યાંક સામે ૧૨૦ સ્લેબ તૈયાર થઈ રહ્યા છે

પ્રી-કાસ્ટ રિઈન્ફોર્સ્ડ કોંક્રિટ ટ્રેક સ્લેબ સામાન્ય રીતે ૨૨૦૦ મિમી પહોળા, ૪૮૦૦ મિમી લાંબા અને ૧૮૦ મિમી જાડા હોય છે, અને દરેક સ્લેબનું વજન લગભગ ૩.૮ ટન હોય છે. અહીં દરરોજ ૧૨૦ સ્લેબ તૈયાર થાય છે. કુલ લક્ષ્યાંક ૯૬ હજાર સ્લેબ તૈયાર કરવાનો છે. જેનાથી મુંબઈ-અમદાવાદ હાઈસ્પીડ રેલ કોર્ડિટોર અને દાદરાનગર હવેલી (૩૫૨ કિમી) માટે ૨૩૭ કિલોમીટરના હાઈ સ્પીડ રેલ ટ્રેક માટે ટ્રેક સ્લેબ તૈયાર થશે.

બનાવવામાં આવે છે. કિમમાં આવેલી ટ્રેક સ્લેબ કેક્ટરીમાં સ્લેબ બનાવવાનું કામ પૂરજોશમાં થઈ રહ્યું છે. આ કેક્ટરી દુનિયાની સૌથી મોટી ટ્રેક સ્લેબ કેક્ટરીઓમાંની એક છે. અહીં જાપાનની અદ્યતન શિકનસેન ટેક્નિકનો ઉપયોગ કરીને ઉચ્ચ ક્ષમતાવાળા બેલારટલેસ ટ્રેક સ્લેબ બની રહ્યા છે. તેમણે શ્રમિકો સાથે

● અનુસંધાન પાના પાંચ ઉપર

બુલેટ ટ્રેન માટે રોજ...

સંવાદ કરીને તેમનો ઉત્સાહ વધાર્યો હતો. આ વેળાએ વેસ્ટર્ન રેલવેના જનરલ મેનેજર અશોકકુમાર મિશ્રા સહિત રેલવે અધિકારીઓ, કર્મચારીઓ ઉપસ્થિત રહ્યા હતા. નોંધનીય છે કે, મુંબઈ-અમદાવાદ હાઈ સ્પીડ રેલ કોર્ડિટોર પ્રોજેક્ટની કુલ લંબાઈ ૫૦૮ કિલોમીટર (ગુજરાત અને દાદરાનગર હવેલી:૩૫૨ કિમી, મહારાષ્ટ્ર: ૧૫૬ કિમી) છે. જેમાં ૧૨ સ્ટેશનો; મુંબઈ, થાણે, વિરાર, બોઈસર, વાપી, બિલીમોરા, સુરત, ભરૂચ, વડોદરા, આણંદ/નડિયાદ, અમદાવાદ, સાબરમતી બનાવવામાં આવશે. આ કોર્ડિટોરમાં આવતી નદીઓ પર ૧૩ પુલો બનશે, જેમાં વલસાડ જિલ્લાની પાર, કોલક અને ઔરંગા નદી, નવસારીની પૂર્ણા, મિંદોળા, કાવેરી, ખરેણ, વેંગાણીયા અને અંબિકા, વડોદરાની ઢાઢર, ખેડાની વાત્રક, મોહર અને મેથો નદી પર પુલ બનશે. પાંચ સ્ટીલ બ્રિજનું કામ પૂર્ણ થઈ ચૂક્યું છે.

Railway Minister Ashwini Vaishnav inspected the work in Km 22 thousand slabs ready for 110 km track in bullet train project

રેલવે મંત્રી અશ્વિની વૈષ્ણવે કિમમાં કામગીરીનું નિરિક્ષણ કર્યું બુલેટ ટ્રેન પ્રોજેક્ટમાં 110 કિમી ટ્રેક માટે 22 હજાર સ્લેબ તૈયાર કીમમાં 19 એકરની ફેક્ટરી દુનિયાની સૌથી મોટી ટ્રેક સ્લેબ ફેક્ટરી

ટ્રાન્સપોર્ટ રિપોર્ટર | સુરત

508 કિલોમીટર લાંબા અમદાવાદ-મુંબઈ હાઈસ્પીડ રેલ કોરિડોરનું કામ ઝડપી ગતિએ ચાલી રહ્યું છે. જેની કામગીરીનું મૂલ્યાંકન કરવા કેન્દ્રીય રેલવે મંત્રી અશ્વિની વૈષ્ણવે શનિવારે કિમ ખાતે બુલેટ ટ્રેન ટ્રેક સ્લેબ મેન્યુફેક્ચરિંગ ફેક્ટરીની મુલાકાત લીધી હતી. આ દરમિયાન નેશનલ હાઈસ્પીડ રેલ કોર્પોરેશન લિમિટેડ (એનએસએરઆરસીએલ)ના વિવેક ગુપ્તાએ કેન્દ્રીય મંત્રીને ફેક્ટરીની કાર્યપ્રણાલીથી અવગત કરાવ્યા હતા.

રેલવે મંત્રીએ જણાવ્યું હતું કે, બુલેટ ટ્રેનમાં ટ્રેક સ્લેબ મહત્વપૂર્ણ ઘટક છે. જેના પર ટ્રેનોના ટ્રેક ફિટ થાય છે. આ સ્લેબ જાપાની ટેક્નિકથી બનાવવામાં આવ્યા છે. વિશ્વની સૌથી મોટી ટ્રેક સ્લેબ ફેક્ટરીમાં જાપાનની અત્યાધુનિક શિંકાસેન ટેકનિકના ઉપયોગ થકી ઉચ્ચ ક્ષમતાવાળા બેલાસ્ટલેસ ટ્રેક તૈયાર કરવામાં આવી રહ્યા છે.

19 એકરના વિશાળ વિસ્તારમાં ફેલાયેલી આ ફેક્ટરીના 7 એકરમાં નિર્માણ કાર્યના ચંત્રો લગાવવામાં આવ્યા છે. જેની મેન્યુફેક્ચરિંગ બિલ્ડિંગ જ 190 મીટર x 90 મીટરમાં બનેલું છે. મુંબઈ-અમદાવાદ હાઈસ્પીડ રેલ કોરિડોરમાં જાપાની શિંકાસેન ટ્રેક સિસ્ટમ હશે. એના પર જે-સ્લેબ ટ્રેક સિસ્ટમ હશે. આ ટ્રેક સિસ્ટમમાં 4 લેયર હશે. આરસી ટ્રેક બેડ, સિમેન્ટ અસ્ફાલ્ટ મોર્ટાર, પ્રિ કાસ્ટ ટ્રેક સ્લેબ અને ફાસ્ટનરની સાથે રેલ. પ્રોજેક્ટ માટે 35 હજાર મેટ્રિક ટનથી વધુ રેલ અને ટ્રેક નિર્માણ મશીનરીના 4 સેટ મળ્યા છે.



રેલવે મંત્રી અશ્વિની વૈષ્ણવે કિમમાં કામગીરીનું નિરિક્ષણ કર્યું હતું.

ટ્રેકમાં ખામી સર્જતા સેન્સર સૂચના આપશે

બુલેટ ટ્રેનના મેઈન્ટેનન્સ માટે એક મેઈન્ટેનન્સ ટ્રેન પણ તૈયાર કરાશે. આ બુલેટ ટ્રેનની અવરજવર બાદ ટ્રેકની તપાસ કરશે. ટ્રેકમાં જો કોઈપણ પ્રકારની ખામી જોવા મળશે તો એ ભાગ ક્યારે બન્યો અને આગામી કેટલા સમય સુધી એ ચાલશે આ જાણવા માટે એક સેન્સરયુક્ત ટેગ લગાવાશે.

ટ્રેક સ્લેબ માટે કીમ- આણંદમાં ફેક્ટરી

પ્રિ-કાસ્ટ રિઈન્ફોર્સ્ડ કોન્ક્રિટ ટ્રેક સ્લેબ સામાન્ય રીતે 2200 મીમી પહોળા, 4900 મીમી લાંબા અને 190 મીમી ભારે હોય છે. 96 હજાર સ્લેબ તૈયાર કરવાનો ટાર્ગેટ છે. કીમ સિવાય આણંદમાં પણ એક ટ્રેક સ્લેબ ફેક્ટરીનું નિર્માણ કરાયું છે. બંને કારખાનામાં 22 હજારથી વધુ સ્લેબ બનાવાયા છે.

Railway Minister Ashwini Vaishnav inspected the work in Km 22 thousand slabs ready for 110 km track in bullet train project

રેલવે મંત્રી અશ્વિની વૈષ્ણવે કિમમાં કામગીરીનું નિરિક્ષણ કર્યું બુલેટ ટ્રેન પ્રોજેક્ટમાં 110 કિમી ટ્રેક માટે 22 હજાર સ્લેબ તૈયાર કીમમાં 19 એકરની ફેક્ટરી દુનિયાની સૌથી મોટી ટ્રેક સ્લેબ ફેક્ટરી

ટ્રાન્સપોર્ટ રિપોર્ટર | સુરત

508 કિલોમીટર લાંબા અમદાવાદ-મુંબઈ હાઈસ્પીડ રેલ કોરિડોરનું કામ ઝડપી ગતિએ ચાલી રહ્યું છે. જેની કામગીરીનું મૂલ્યાંકન કરવા કેન્દ્રીય રેલવે મંત્રી અશ્વિની વૈષ્ણવે શનિવારે કિમ ખાતે બુલેટ ટ્રેન ટ્રેક સ્લેબ મેન્યુફેક્ચરિંગ ફેક્ટરીની મુલાકાત લીધી હતી. આ દરમિયાન નેશનલ હાઈસ્પીડ રેલ કોર્પોરેશન લિમિટેડ (એનએસએરઆરસીએલ)ના વિવેક ગુપ્તાએ કેન્દ્રીય મંત્રીને ફેક્ટરીની કાર્યપ્રણાલીથી અવગત કરાવ્યા હતા.

રેલવે મંત્રીએ જણાવ્યું હતું કે, બુલેટ ટ્રેનમાં ટ્રેક સ્લેબ મહત્વપૂર્ણ ઘટક છે. જેના પર ટ્રેનોના ટ્રેક ફિટ થાય છે. આ સ્લેબ જાપાની ટેક્નિકથી બનાવવામાં આવ્યા છે. વિશ્વની સૌથી મોટી ટ્રેક સ્લેબ ફેક્ટરીમાં જાપાનની અત્યાધુનિક શિંકાસેન ટેકનિકના ઉપયોગ થકી ઉચ્ચ ક્ષમતાવાળા બેલાસ્ટલેસ ટ્રેક તૈયાર કરવામાં આવી રહ્યા છે.

19 એકરના વિશાળ વિસ્તારમાં ફેલાયેલી આ ફેક્ટરીના 7 એકરમાં નિર્માણ કાર્યના યંત્રો લગાવવામાં આવ્યા છે. જેની મેન્યુફેક્ચરિંગ બિલ્ડિંગ જ 190 મીટર x 90 મીટરમાં બનેલું છે. મુંબઈ-અમદાવાદ હાઈસ્પીડ રેલ કોરિડોરમાં જાપાની શિંકાસેન ટ્રેક સિસ્ટમ હશે. એના પર જે-સ્લેબ ટ્રેક સિસ્ટમ હશે. આ ટ્રેક સિસ્ટમમાં 4 લેયર હશે. આરસી ટ્રેક બેડ, સિમેન્ટ અસ્ફાલ્ટ મોર્ટાર, પ્રિ કાસ્ટ ટ્રેક સ્લેબ અને ફાસ્ટનરની સાથે રેલ. પ્રોજેક્ટ માટે 35 હજાર મેટ્રિક ટનથી વધુ રેલ અને ટ્રેક નિર્માણ મશીનરીના 4 સેટ મળ્યા છે.



રેલવે મંત્રી અશ્વિની વૈષ્ણવે કિમમાં કામગીરીનું નિરિક્ષણ કર્યું હતું.

ટ્રેકમાં ખામી સર્જતા સેન્સર સૂચના આપશે

બુલેટ ટ્રેનના મેઈન્ટેનન્સ માટે એક મેઈન્ટેનન્સ ટ્રેન પણ તૈયાર કરાશે. આ બુલેટ ટ્રેનની અવરજવર બાદ ટ્રેકની તપાસ કરશે. ટ્રેકમાં જો કોઈપણ પ્રકારની ખામી જોવા મળશે તો એ ભાગ ક્યારે બન્યો અને આગામી કેટલા સમય સુધી એ ચાલશે આ જાણવા માટે એક સેન્સરયુક્ત ટેગ લગાવાશે.

ટ્રેક સ્લેબ માટે કીમ- આણંદમાં ફેક્ટરી

પ્રિ-કાસ્ટ રિઈન્ફોર્સ્ડ કોન્ક્રિટ ટ્રેક સ્લેબ સામાન્ય રીતે 2200 મીમી પહોળા, 4900 મીમી લાંબા અને 190 મીમી ભારે હોય છે. 96 હજાર સ્લેબ તૈયાર કરવાનો ટાર્ગેટ છે. કીમ સિવાય આણંદમાં પણ એક ટ્રેક સ્લેબ ફેક્ટરીનું નિર્માણ કરાયું છે. બંને કારખાનામાં 22 હજારથી વધુ સ્લેબ બનાવાયા છે.

बुलेट ट्रेन : किम में ट्रैक स्लैब निर्माण कारखाने का रेल मंत्री ने किया निरीक्षण



पत्रिका पत्रिका न्यूज नेटवर्क
patrika.com

अहमदाबाद. भारत की पहली बुलेट ट्रेन परियोजना को समर्थन देने के लिए अत्याधुनिक ट्रैक स्लैब निर्माण कारखाना सूरत के पास किम गांव में स्थापित किया गया है। रेल मंत्री अश्विनी वैष्णव ने शनिवार को इस कारखाने का निरीक्षण किया।

यह कारखाना देश के हाई-स्पीड रेल इंफ्रास्ट्रक्चर में एक महत्वपूर्ण मील का पत्थर साबित होगा। इस कारखाने को उन्नत शिकानसेन तकनीक का उपयोग करके उच्च क्षमता वाले बैलस्टलेस ट्रैक स्लैब बनाने के लिए डिजाइन किया गया है। यह बुलेट ट्रेन की पटरियों की स्थिरता सुनिश्चित करने में महत्वपूर्ण भूमिका निभाएगा। परियोजना स्थल से यह निकटता बुलेट ट्रेन निर्माण के लिए कुशल लॉजिस्टिक्स और ट्रैक स्लैब की समय पर डिलीवरी सुनिश्चित करती है। प्री-कास्ट प्रबलित कंक्रीट ट्रैक स्लैब आम तौर पर 2,200 मि.मी. चौड़े, 4,900 मि.मी. लंबे और 190 मि.मी. मोटे होते हैं और प्रत्येक स्लैब का वजन लगभग 3.9 टन होता है। ट्रैक स्लैब निर्माण कारखाने को प्रतिदिन 120 स्लैब बनाने के लिए डिजाइन किया गया है। जिससे भारत

प्रोग्रेस अपडेट

उत्पादित स्लैब: कुल 9,775 स्लैब कास्ट किए जा चुके हैं। स्लैब को ट्रैक निर्माण बेस तक ले जाया जा रहा है। हाई-स्पीड रेल परियोजना के लिए चल रहे ट्रैक निर्माण के हिस्से के रूप में इन स्लैब को वायडक्ट पर बिछाया जाना है। गुजरात में एमएचएसआर कॉरिडोर के 116 किलोमीटर के लिए ट्रैक स्लैब निर्माण के लिए गुजरात के

आणंद में एक और ट्रैक स्लैब निर्माण सुविधा स्थापित की गई है। दोनों कारखानों में 22,000 से अधिक स्लैब ढाले गए हैं जो 110 ट्रैक किलोमीटर के बराबर हैं। ट्रैक स्लैब के निर्माण में शामिल इंजीनियरों ने जापान में अपनाई जाने वाली प्रथाओं के आधार पर जापानी विशेषज्ञों की देखरेख में प्रशिक्षण और प्रमाणन कार्यक्रम पूरा किया है।

की पहली बुलेट ट्रेन परियोजना के लिए उच्च दक्षता और महत्वपूर्ण घटकों की निरंतर आपूर्ति सुनिश्चित होगी। इस कारखाने में 96,000 जे-स्लैब का निर्माण किया जाना है।

यह कारखाना गुजरात में मुंबई-अहमदाबाद हाई स्पीड रेल (एमएचएसआर) कॉरिडोर और दादरा नगर हवेली के (352 कि.मी.) के लिए 237 कि.मी. हाई स्पीड रेल ट्रैक के लिए ट्रैक स्लैब का उत्पादन करेगी। यह कारखाना कुल 19 एकड़ क्षेत्र में विकसित किया गया है, तथा कुल क्षेत्रफल में से विनिर्माण संयंत्र 7 एकड़ के महत्वपूर्ण क्षेत्र में फैला हुआ है।

उत्पादन भवन 190 मीटर गुणा 90 मीटर में फैला हुआ है। इस स्थान के भीतर, तीन खण्डों में कुल 120 ट्रैक स्लैब मोल्ड रखे जाएंगे, जिससे कई स्लैबों का एक साथ उत्पादन करना आसान हो जाएगा।

स्टैकिंग क्षमता

बड़े पैमाने पर उत्पादन के लिए कारखाने में 10,000 ट्रैक स्लैब की व्यापक स्टैकिंग क्षमता है। इससे उत्पादित स्लैब के व्यवस्थित भंडारण की सुविधा मिलती है, जिससे यह सुनिश्चित होता है कि वे आवश्यकतानुसार निर्माण स्थल पर परिवहन के लिए तैयार हैं।

Slabs for bullet trains are being made in South Gujarat's chemical factory using Japanese technology

દક્ષિણ ગુજરાતના કીમની ફેક્ટરીમાં બની રહ્યા છે જપાની ટેકનિકથી બુલેટ ટ્રેન માટેના સ્લેબ

દક્ષિણ ગુજરાતના કીમની ફેક્ટરીમાં ટ્રેક સ્લેબ બની રહ્યા છે. આ ફેક્ટરી દેશની પહેલી બુલેટ ટ્રેન માટે દુનિયાની સૌથી મોટી ટ્રેક સ્લેબ ફેક્ટરીઓમાંની એક છે.

માંગરોળ તાલુકામાં આવેલા કીમમાં ટ્રેક સ્લેબ મેન્યુફેક્ચરિંગ ફેક્ટરીની કેન્દ્રીય રેલવેપ્રધાન અશ્વિની વૈષ્ણવે મુલાકાત લીધી હતી અને બુલેટ ટ્રેન માટે બની રહેલા ટ્રેક સ્લેબની કામગીરીનું નિરીક્ષણ કર્યું હતું. તેમને નેશનલ હાઈ સ્પીડ રેલ કોર્પોરેશનના મેનેજિંગ ડિરેક્ટર વિવેક ગુપ્તાએ સ્લેબના ઉત્પાદન વિશે માહિતી આપી હતી. અશ્વિની વૈષ્ણવે કહ્યું હતું કે 'બુલેટ ટ્રેન માટે ટ્રેક સ્લેબ મહત્વનું કમ્પોનન્ટ હોય છે જેના પર ટ્રેનના પાટા

કેન્દ્રીય રેલવેપ્રધાન અશ્વિની વૈષ્ણવે ૧૯ એકરમાં ફેલાયેલી ફેક્ટરીની મુલાકાત લીધી, જ્યાં બને છે દરરોજ ૧૨૦ મોટા સ્લેબ



કેન્દ્રીય રેલવેપ્રધાન અશ્વિની વૈષ્ણવે કીમમાં આવેલી ટ્રેક સ્લેબ ફેક્ટરીની મુલાકાત લઈને ટ્રેક સ્લેબ વિશે જાણકારી મેળવી હતી.



વિશાળ ફેક્ટરીમાં ટ્રેક સ્લેબ બનાવવાની તૈયારીઓ અને તૈયાર થઈને બહાર મુકાયેલા ટ્રેક સ્લેબ.

ફિટ થતા હોય છે. આ સ્લેબ જેપનીઝ ટેકનોલોજીથી બનાવવામાં આવી રહ્યા છે. કીમની આ ફેક્ટરી દુનિયાની સૌથી મોટી ટ્રેક સ્લેબ ફેક્ટરીઓમાંની એક છે. અહીં જપાનની અદ્યતન ટેકનિકનો ઉપયોગ કરીને ટ્રેક સ્લેબ બનાવવામાં આવી રહ્યા છે.'

મુંબઈ-અમદાવાદ વચ્ચે બુલેટ ટ્રેનના કુલ ૫૦૮ કિલોમીટર અંતરમાં ટ્રેક સ્લેબ નાખવામાં આવી રહ્યા છે.

૧૯ એકરમાં ફેલાયેલી ફેક્ટરીમાંથી ૧ એકરમાં ઉત્પાદન પ્લાન્ટ છે. પ્રી-કાસ્ટ રીઈન્ફોર્સ્ડ કોન્ક્રીટ ટ્રેક સ્લેબ સામાન્ય રીતે ૨૨૦૦ મિલીમીટર પહોળા ૪૮૦૦ મિલીમીટર લાંબા અને ૧૯૮ મિલીમીટર જાડા હોય છે અને એ સ્લેબનું વજન લગભગ ૩.૯ ટન હોય છે. આ ફેક્ટરીમાં રોજના આવા ૧૨૮ સ્લેબ બની રહ્યા છે અને કુલ લઘુત્તમ ૯૬,૦૦૦ સ્લેબ બનાવવાનો છે.

Bullet train runs between BKC and Thane

बीकेसी ते ठाणेदरम्यान बुलेट ट्रेन सुसाट



ठाणे : बीकेसी ते ठाणेदरम्यान सुरू असलेल्या कामाची अधिकाऱ्यांनी पाहणी केली.

२१ किलोमीटर लांबीच्या बोगद्याचे काम पूर्णत्वाकडे

ठाणे शहर, ता. २ (बातमीदार): मुंबई-अहमदाबाददरम्यान धावणाऱ्या बुलेट ट्रेनच्या बीकेसी ते ठाणेदरम्यान २१ किलोमीटर लांबीच्या बोगद्याचे काम जवळपास पूर्ण झाले आहे. त्यामुळे देशातील महत्त्वाच्या प्रकल्पाला गती आल्याचे चित्र आहे.

मुंबई- अहमदाबाद दरम्यान धावणाऱ्या बुलेट ट्रेनच्या मार्गावरील बीकेसी ते ठाणेदरम्यानचे २१ किलोमीटरचे काम अंतिम टप्प्यात

आले आहे. यासाठी सुरतजवळील किम येथे टँकी स्लॅब निर्मिती कारखानाही स्थापित केला आहे. मुंबई, ठाणे, विरार, बोईसर, वापी, बिलीमोरा, सुरत, भरूच, वडोदरा, आनंद, अहमदाबाद, साबरमती येथे व्हायडक्ट बांधकाम जोरात सुरू आहे. तसेच पालघर जिल्ह्यातील सात ठिकाणी बोगदेही बांधण्यात येत आहेत. तसेच पिलर फाउंडेशनचे ३५६ किलोमीटरचे काम पूर्ण झाले आहे.

१३ नद्यांवर पोलादी पूल

(वलसाड जिल्हा), पूर्णा (नवसारी जिल्हा), मिंधोळा (नवसारी जिल्हा), अंबिका (नवसारी जिल्हा), औरंगा (वलसाड जिल्हा), वेंगानिया (नवसारी जिल्हा), मोहर (खेडा जिल्हा), धाधर (वडोदरा जिल्हा), कोलक नदी (वलसाड जिल्हा), वात्रक नदी (खेडा जिल्हा), कावेरी नदी (नवसारी जिल्हा), खरेरा (नवसारी जिल्हा) आणि मेशवा (जि. खेडा).

Work on 21 km long tunnel between BKC to Thane of Bullet Train is progressing

बुलेट ट्रेनच्या बीकेसी ते ठाणे दरम्यान २१ किमी लांबीच्या बोगद्याचे काम सुस्साट

'हायस्पीड रेल' प्रकल्पाचे 'व्हायाडक्ट'चे बांधकामही 'वेगात'

◆ प्रशांत सिनकर

ठाणे : पाश्चिमात्य देशातील बुलेट ट्रेन बघताना भारतात अशी ट्रेन धावेल हे स्वप्नवत वाटत असताना, वास्तवात पुढच्या काही वर्षांत मुंबई ते अहमदाबाद धावणार असून, 'हायस्पीड रेल'या प्रकल्पाचे बीकेसी ते ठाणे दरम्यान २१ किमी लांबीच्या बोगद्याचे काम जवळपास झाले आहे. 'हायस्पीड रेल' प्रकल्पाचे 'व्हायाडक्ट'चे बांधकामही 'वेगात' सुरू आहे.

भारतातील पहिल्या बुलेट ट्रेनची उत्सुकता सर्वांनाच लागली असून, बुलेट ट्रेन प्रकल्पाचे काम तितक्याच वेगाने सुरू आहे. बुलेट ट्रेनसाठी

पाच पोलादी पुलांचे काम पूर्ण

पार (वलसाड जिल्हा), पूर्णा (नवसारी जिल्हा), मिधोळा (नवसारी जिल्हा), अविळा (नवसारी जिल्हा), औरंगा (वलसाड जिल्हा), वेंगानिया (नवसारी जिल्हा), मोहर (खेडा जिल्हा), धाधर (वडोदरा जिल्हा), कोलक नदी (वलसाड जिल्हा), वात्रक नदी (खेडा जिल्हा), कावेरी नदी (नवसारी जिल्हा), खरेरा (नवसारी जिल्हा) आणि मेशावा (जि. खेडा) या १३ नद्यांवर पूल असून त्यातील पाच पोलादी पूल पूर्ण झाले आहेत.



'सुरतजवळील किम' येथे टॅकी स्लॅब'निर्मिती कारखानाही स्थापित केला आहे. प्रगत शिंकानसेन' तंत्रज्ञाचा वापर करून उच्च क्षमतेचे गिट्टीविरहित टॅकीस्लॅब तयार

करण्यासाठी कारखान्याची रचना करण्यात आली आहे.

मुंबई, ठाणे, विरार, बोईसर, वापी, बिलीमोरा, सुरत, बरूच, वडोदरा, आनंद, अहमदाबाद,

पालघर जिल्ह्यात सात पर्वतीय बोगद्यांचे बांधकाम सुरू

ध्वनी अडथळे बसवण्याचे काम चालू आहे. आजपर्यंत, आवाज अडथळे विस्तारीत केले गेले असून आतापर्यंत ९१ किमी. ध्वनिरोधक काम झाले आहे, तर ५१ किमी 'ट्रॅक बेड' बांधकामाची प्रगती साधली गेली आहे. महाराष्ट्रातील पालघर जिल्ह्यात सात पर्वतीय बोगद्यांचे बांधकाम सुरू आहे. गुजरातमधील वलसाड जिल्ह्यातील एक डोंगर बोगदा आधीच पूर्ण झाला आहे. सर्व १२ स्थानके आणि साबरमती आणि सुरत रोलिंग स्टॉक डेपोवर काम सुरू आहे.

साबरमती येथे व्हायडक्ट बांधकाम जोरात सुरू आहे. पियर फाऊंडेशन ३५६ किमी, घाटाची कामे ३४५ किमी, गर्डर कास्टिंगची २७३ किमी आणि व्हायाडक्टचे बांधकाम २३३ किमी झाले आहे.

महाराष्ट्रातील पालघर जिल्ह्यातील 'एनएटीएम'च्या माध्यमातून सात डोंगरी बोगदेही बांधण्यात येत

आहेत. सर्वत्र चर्चा असलेल्या मुंबई-अहमदाबाद 'हायस्पीड रेल' प्रकल्पाच्या 'व्हायाडक्ट'चे बांधकाम 'वेगात' सुरू असताना, 'पिलर फाऊंडेशन'देखील तब्बल ३५६ किमी झाले आहे. या प्रकल्पाच्या अंतर्गत १२ स्थानकांचे नियोजन केले आहेत. या प्रकल्पाची एकूण लांबी ५०८ किमी आहे.

Japanese Track Slab System in Mumbai-Ahmedabad 'Bullet Train' Project

मुंबई- अहमदाबाद 'बुलेट ट्रेन'

प्रकल्पात जपानी ट्रॅक स्लॅब प्रणाली

१९ एकरात ट्रॅक स्लॅब कारखाना कार्यान्वित; ९६ हजार स्लॅब निर्मितीचे उद्दीष्ट

कोरिडोरपासून दादरा नगर हवेली पर्यंत २३७ किमी अंतराचा हाय स्पीड ट्रॅक

पालघर : नविद शेख

देशातील पहिल्या मुंबई ते अहमदाबाद हाई-स्पीड बुलेट रेल्वे कोरिडोर प्रकल्पामध्ये जापानी शिकानसेन ट्रॅक सिस्टमवर आधारित खडी रहित ट्रॅक प्रणालीचा वापर केला जाणार आहे. ट्रॅक प्रणालीवर चार स्तर असतील, आरसीसी ट्रॅक बेड, सीमेंट एस्फाल्ट मोटार, प्री कास्ट ट्रॅक स्लॅब आणि फास्टर. ट्रॅक स्थापन करण्याची प्रक्रिया जापानी निर्देशानुसार डिजाइन केलेल्या अत्याधुनिक मशीनच्या साहाय्याने केली जाणार आहे. योजनेसाठी ३५,००० मेट्रिक टन पेक्षा जास्त रेल और ट्रॅक निर्मिती मशीनचे चार सेट उपलब्ध झाले आहेत.

मशीन मध्ये रेल फीडर कार, ट्रॅक स्लॅब अंथरुणारी कार, संबंधित वॅगन आणि मोटर कार, सीएएम अंथरुणारी कार तसेच फ्लॅश बट वेलिडिंग मशीनचा समावेश आहे. बुलेट ट्रेन प्रकल्पासाठी अत्याधुनिक ट्रॅक स्लॅब निर्मितीचा कारखाना सुरू करण्यात आला आहे, जो देशातील हाई-स्पीड रेल्वे इन्फ्रास्ट्रक्चर मध्ये महत्वपूर्ण



कारखान्याचा आकार आणि लेआउट

कारखाना एकूण १९ एकर क्षेत्रात उभारण्यात आला आहे. एकूण क्षेत्रफळा पैकी सात एकर क्षेत्रात निर्माण सयंत्र स्थापन करण्यात आले आहे. उत्पादन प्रक्रिया १९० मीटर क्षेत्रात चालेल. तीन विभागात एकूण १२० ट्रॅक स्लॅब मोल्ड ठेवले जातील, त्यामुळे एकावेळी अनेक ट्रॅक स्लॅबचे उत्पादन करणे सुलभ होईल.

आणि मैलाचा दगड ठरणार आहे. कारखान्यात उन्नत शिकानसेन तंत्रज्ञाचा वापर करून उच्च क्षमतेच्या बॅलस्टलेस ट्रॅक स्लॅब बनवण्यासाठी

उत्पादन प्रक्रिया

उत्पादन प्रक्रिया रीबार केज तयारीने सुरु होईल. केज स्वयंचालित कट व बॅंड मशीनचा वापर करून तयार केले जाणार आहे. पिंजऱ्यांना साच्यात ठेवले जाते. कॉक्रीट ओतण्याआधी कॉक्रीट इन्सर्ट और सर्पिल सळ्या जोडल्या जातात. स्लॅबला मजबूती आणण्यासाठी स्टीम क्यूरिंगच्या प्रक्रियेतून नेले जाते. क्यूरिंग नंतर स्लॅबला बाहेर काढून क्यूरिंग करून निरीक्षण केले जाते.

डिजाइन करण्यात आले आहे. ट्रॅक स्लॅब बुलेट ट्रेनच्या रुळांना स्थिर ठेवण्यासाठी महत्वपूर्ण ठरतील.

कारखाना सूरत जवळच्या किम

भांडार क्षमता

मोठ्या स्वरूपात उत्पादन घेण्यासाठी कारखान्यात दहा हजार ट्रॅक स्लॅब ठेवण्याची क्षमता आहे. त्यामुळे तयार केलेल्या स्लॅबसाठी साठवणूकीची सुविधा मिळणार आहे, आवश्यकतेनुसार ट्रॅक स्लॅबची निर्माण स्थळावरून वाहतूक करता येणार आहे.

गावात उभारण्यात आला आहे. कारखाना प्रकल्पापासून जवळच्या अंतरावर असल्यामुळे बुलेट ट्रेन प्रकल्पाच्या ट्रॅक स्लॅबची निर्मितीसह नियोजित स्थळी वेळेत पोहोचणे शक्य होणार आहे.

एकूण ९,७७५ स्लॅब कास्ट करण्यात आले आहेत स्लॅब ट्रॅक निर्मितीच्या ठिकाणी नेले जात आहेत. हाई-स्पीड रेल्वे प्रकल्पासाठी सुरु असलेल्या ट्रॅक निर्मितीचा भाग म्हणून ट्रॅक स्लॅब वायाडकटवर अंथरले जाणार आहेत. गुजरात मध्ये बुलेट ट्रेन कोरिडोरच्या ११६ किलोमीटर साठी ट्रॅक स्लॅब निर्मितीसाठी गुजरात राज्यात आणंद येथे आणखी एक ट्रॅक स्लॅब निर्मितीची सुविधा सस्थापन करण्यात आली आहे. दोन्ही कारखान्यांमध्ये २२,००० पेक्षा

उत्पादन क्षमता

प्री-कास्ट प्रबलित कॉक्रीट ट्रॅक स्लॅब सामान्यतः २,२०० मिलिमिटर रुंद ४,९०० मिलिमिटर लांब आणि १९० मिलिमिटर जाडीचे असतात. प्रत्येक स्लॅबचे वजन ३.९ टन असते. ट्रॅक स्लॅब निर्मिती कारखान्याची डिझाईन दर दिवशी १२० तयार करण्याच्या हिशोबाने करण्यात आली आहे. भारतातील पहिला बुलेट ट्रेन प्रकल्पासाठी महत्वपूर्ण घटकांची सातत्यपूर्ण पुरवठा निश्चित केला जाईल. कारखान्याचा उत्पादनाचे उद्दिष्ट ९६ हजार स्लॅब निर्मितीचे आहे. कारखान्यातून गुजरात राज्यात एमएचएसआर कोरिडोर आणि दादरा नगर हवेली २३७ किलोमीटर अंतराच्या हाय स्पीड रेल्वे ट्रॅक साठी ट्रॅक स्लॅबचे उत्पादन केले जाणार आहे.

अधिकच्या संख्येने स्लॅब तयार करण्यात आले आहेत. ट्रॅक स्लॅब निर्मिती मध्ये सामील असलेले अभियंते यांनी जापानी विशेषज्ञांच्या देखरेखीत प्रशिक्षण पूर्ण केले आहे.

Setting up a factory on 19 acres at Kim in Surat to speed up the manufacturing of bullet train track slabs; Inspection by Railway Minister

बुलेट ट्रेनच्या ट्रॅक स्लॅबनिर्मितीला वेग

सुरतमध्ये किम येथे १९ एकरवर कारखान्याची उभारणी; रेल्वेमंत्र्यांकडून पाहणी

मनोर, ता. ३ (बातमीदार) : देशातील पहिल्या बुलेट ट्रेन प्रकल्पासाठी अत्याधुनिक ट्रॅक स्लॅबनिर्मितीचा कारखाना गुजरात राज्यातील सुरत शहरालगतच्या किम येथे सुरू करण्यात आला आहे. या कारखान्यात ट्रॅक स्लॅबनिर्मिती दर दिवशी १२० तयार करण्यात येणार आहे. याशिवाय दहा हजार ट्रॅक स्लॅब ठेवण्याची क्षमता असणार आहे. त्यामुळे देशातील हाई-स्पीड रेल्वे इन्फ्रास्ट्रक्चर निर्मितीमध्ये हा कारखाना महत्त्वपूर्ण आणि मैलाचा दगड ठरणार आहे. या कारखान्याची पाहणी नुकतीच केंद्रीय रेल्वे मंत्री अश्विनी वैष्णव यांनी केली.

बुलेट ट्रेन प्रकल्पासाठी ट्रॅक निर्मितीचे काम युद्धपातळीवर सुरू आहे. यासाठी ट्रॅक स्लॅबनिर्मिती कारखाना सुरत जवळच्या किम गावात उभारण्यात आला असून तो

प्रकल्पापासून जवळच्या अंतरावरच आहे. त्यामुळे बुलेट ट्रेनला ट्रॅक स्लॅबची निर्मितीसह नियोजितस्थळी वेळेत पोहोचणे शक्य होणार आहे. हा कारखाना एकूण १९ एकर क्षेत्रात उभारण्यात आला आहे. एकूण क्षेत्रफळापैकी सात एकर क्षेत्रात निर्माण संयंत्र स्थापन करण्यात आले आहे.

कारखान्यात उत्पादन प्रक्रिया १९० मीटर x ९० मीटर क्षेत्रात चालेल. तीन विभागांत एकूण १२० ट्रॅक स्लॅब मोल्ड ठेवले जातील, त्यामुळे एका वेळी अनेक ट्रॅक स्लॅबचे उत्पादन करणे सुलभ होणार आहे. कारखान्यात उन्नत जपानी शिकानसेन तंत्रज्ञाचा वापर करून उच्च क्षमतेच्या बॅलस्टलेस ट्रॅक स्लॅब बनवण्यासाठी डिझाइन करण्यात आले आहे. बुलेट ट्रेनच्या रुळांना स्थिर ठेवण्यासाठी ट्रॅक स्लॅब महत्त्वपूर्ण ठरतील.



मनोर : सुरतमधील कारखान्यात ट्रॅक स्लॅबनिर्मिती केली जात आहे.

उत्पादन क्षमता

प्री-कास्ट प्रबलित काँक्रीट ट्रॅक स्लॅब सामान्यतः २,२०० मिलिमीटर रुंद; ४,९०० मिलिमीटर लांब आणि १९० मिलिमीटर जाडीचे असतात. प्रत्येक स्लॅबचे वजन ३.९ टन असते. ट्रॅक स्लॅब निर्मिती कारखान्याची डिझाइन दर दिवशी १२० तयार करण्याच्या हिशोबाने करण्यात आली आहे. भारतातील पहिली बुलेट ट्रेन प्रकल्पासाठी महत्त्वपूर्ण घटकांची सातत्यपूर्ण पुरवठा निश्चित केला जाणार आहे. कारखान्यातील उत्पादनाचे उद्दिष्ट ९६ हजार स्लॅब निर्मितीचे आहे. गुजरात राज्यात एमएचएसआर कॉरिडोर आणि दादरा नगर हवेली २३७ किलोमीटर अंतराच्या हाय स्पीड रेल्वे ट्रॅकसाठी ट्रॅक स्लॅबचे उत्पादन केले जाणार आहे.

भांडार क्षमता

मोठ्या स्वरूपात उत्पादन घेण्यासाठी कारखान्यात दहा हजार ट्रॅक स्लॅब ठेवण्याची क्षमता आहे. त्यामुळे तयार केलेल्या स्लॅबसाठी साठवणुकीची सुविधा मिळणार आहे. आवश्यकतेनुसार ट्रॅक स्लॅबची निर्माण स्थळावरून वाहतूक करता येणार आहे.

स्लॅबनिर्मितीची प्रक्रिया

उत्पादन प्रक्रिया रीबार केज तयारीने सुरू होईल. केज स्वयंचलित कट आणि बॅंड मशीनचा वापर करून तयार केले जाणार आहे. पिंज्यांना साच्यात ठेवले जाते. त्यानंतर काँक्रीट ओतण्याआधी काँक्रीट इन्सर्ट आणि सर्पिल सळ्या जोडल्या जातात. स्लॅबला मजबूती आणण्यासाठी स्टीम क्यूरिंगच्या प्रक्रियेतून नेले जाते. क्यूरिंगनंतर स्लॅबला बाहेर काढून तीन दिवस ओले क्यूरिंग करून निरीक्षण केले जाते. स्लॅब मजबूत झाल्यानंतर टीएसएमएफमध्ये ठेवला जातो. २८ दिवसांनी त्याला ट्रॅक निर्मितीच्या ठिकाणी नेले जाते.

खडीरहित ट्रॅक प्रणालीचा वापर

मुंबई-अहमदाबाद हाई-स्पीड रेल्वे कॉरिडोरमध्ये जापानी शिकानसेन ट्रॅक सिस्टमवर आधारित खडीरहित ट्रॅक प्रणालीचा वापर केला जाणार आहे. या प्रणालीवर आरसीसी ट्रॅक बेड, सिमेंट एस्फाल्ट मोटार, प्री कास्ट ट्रॅक स्लॅब आणि फास्टनर ट्रॅक, असे चार स्तर असतील.

योजनेसाठी ३५ हजार मेट्रिक टनपेक्षा जास्त रेल और ट्रॅकनिर्मिती मशीनचे चार सेट उपलब्ध झाले आहेत. मशीनमध्ये रेल फीडर कार, ट्रॅक स्लॅब अंथरुणारी कार, संबंधित वॉगन और मोटार कार, सीएम अंथरुणारीवाली कार आणि फ्लॅश बट वेल्डिंग मशीनचा समावेश आहे.

Setting up a factory on 19 acres at Kim in Surat to speed up the manufacturing of bullet train track slabs; Inspection by Railway Minister

बुलेट ट्रेनच्या ट्रॅक स्लॅबनिर्मितीला वेग

सुरतमध्ये किम येथे १९ एकरवर कारखान्याची उभारणी; रेल्वेमंत्र्यांकडून पाहणी

मनोर, ता. ३ (बातमीदार) : देशातील पहिल्या बुलेट ट्रेन प्रकल्पासाठी अत्याधुनिक ट्रॅक स्लॅबनिर्मितीचा कारखाना गुजरात राज्यातील सुरत शहरालगतच्या किम येथे सुरू करण्यात आला आहे. या कारखान्यात ट्रॅक स्लॅबनिर्मिती दर दिवशी १२० तयार करण्यात येणार आहे. याशिवाय दहा हजार ट्रॅक स्लॅब ठेवण्याची क्षमता असणार आहे. त्यामुळे देशातील हाई-स्पीड रेल्वे इन्फ्रास्ट्रक्चर निर्मितीमध्ये हा कारखाना महत्त्वपूर्ण आणि मैलाचा दगड ठरणार आहे. या कारखान्याची पाहणी नुकतीच केंद्रीय रेल्वे मंत्री अश्विनी वैष्णव यांनी केली.

बुलेट ट्रेन प्रकल्पासाठी ट्रॅक निर्मितीचे काम युद्धपातळीवर सुरू आहे. यासाठी ट्रॅक स्लॅबनिर्मिती कारखाना सुरत जवळच्या किम गावात उभारण्यात आला असून तो

प्रकल्पापासून जवळच्या अंतरावरच आहे. त्यामुळे बुलेट ट्रेनला ट्रॅक स्लॅबची निर्मितीसह नियोजितस्थळी वेळेत पोहोचणे शक्य होणार आहे. हा कारखाना एकूण १९ एकर क्षेत्रात उभारण्यात आला आहे. एकूण क्षेत्रफळापैकी सात एकर क्षेत्रात निर्माण संयंत्र स्थापन करण्यात आले आहे.

कारखान्यात उत्पादन प्रक्रिया १९० मीटर x ९० मीटर क्षेत्रात चालेल. तीन विभागांत एकूण १२० ट्रॅक स्लॅब मोल्ड ठेवले जातील, त्यामुळे एका वेळी अनेक ट्रॅक स्लॅबचे उत्पादन करणे सुलभ होणार आहे. कारखान्यात उन्नत जपानी शिकानसेन तंत्रज्ञाचा वापर करून उच्च क्षमतेच्या बॅलस्टलेस ट्रॅक स्लॅब बनवण्यासाठी डिझाइन करण्यात आले आहे. बुलेट ट्रेनच्या रुळांना स्थिर ठेवण्यासाठी ट्रॅक स्लॅब महत्त्वपूर्ण ठरतील.



मनोर : सुरतमधील कारखान्यात ट्रॅक स्लॅबनिर्मिती केली जात आहे.

उत्पादन क्षमता

प्री-कास्ट प्रबलित काँक्रीट ट्रॅक स्लॅब सामान्यतः २,२०० मिलिमीटर रुंद; ४,९०० मिलिमीटर लांब आणि १९० मिलिमीटर जाडीचे असतात. प्रत्येक स्लॅबचे वजन ३.९ टन असते. ट्रॅक स्लॅब निर्मिती कारखान्याची डिझाइन दर दिवशी १२० तयार करण्याच्या हिशोबाने करण्यात आली आहे. भारतातील पहिली बुलेट ट्रेन प्रकल्पासाठी महत्त्वपूर्ण घटकांची सातत्यपूर्ण पुरवठा निश्चित केला जाणार आहे. कारखान्यातील उत्पादनाचे उद्दिष्ट ९६ हजार स्लॅब निर्मितीचे आहे. गुजरात राज्यात एमएचएसआर कॉरिडोर आणि दादरा नगर हवेली २३७ किलोमीटर अंतराच्या हाय स्पीड रेल्वे ट्रॅकसाठी ट्रॅक स्लॅबचे उत्पादन केले जाणार आहे.

भांडार क्षमता

मोठ्या स्वरूपात उत्पादन घेण्यासाठी कारखान्यात दहा हजार ट्रॅक स्लॅब ठेवण्याची क्षमता आहे. त्यामुळे तयार केलेल्या स्लॅबसाठी साठवणुकीची सुविधा मिळणार आहे. आवश्यकतेनुसार ट्रॅक स्लॅबची निर्माण स्थळावरून वाहतूक करता येणार आहे.

स्लॅबनिर्मितीची प्रक्रिया

उत्पादन प्रक्रिया रीबार केज तयारीने सुरू होईल. केज स्वयंचलित कट आणि बँड मशीनचा वापर करून तयार केले जाणार आहे. पिंज्यांना साच्यात ठेवले जाते. त्यानंतर काँक्रीट ओतण्याआधी काँक्रीट इन्सर्ट आणि सर्पिल सळ्या जोडल्या जातात. स्लॅबला मजबूती आणण्यासाठी स्टीम क्यूरिंगच्या प्रक्रियेतून नेले जाते. क्यूरिंगनंतर स्लॅबला बाहेर काढून तीन दिवस ओले क्यूरिंग करून निरीक्षण केले जाते. स्लॅब मजबूत झाल्यानंतर टीएसएमएफमध्ये ठेवला जातो. २८ दिवसांनी त्याला ट्रॅक निर्मितीच्या ठिकाणी नेले जाते.

खडीरहित ट्रॅक प्रणालीचा वापर

मुंबई-अहमदाबाद हाई-स्पीड रेल्वे कॉरिडोरमध्ये जापानी शिकानसेन ट्रॅक सिस्टमवर आधारित खडीरहित ट्रॅक प्रणालीचा वापर केला जाणार आहे. या प्रणालीवर आरसीसी ट्रॅक बेड, सिमेंट एस्फाल्ट मोटार, प्री कास्ट ट्रॅक स्लॅब आणि फास्टनर ट्रॅक, असे चार स्तर असतील.

योजनेसाठी ३५ हजार मेट्रिक टनपेक्षा जास्त रेल और ट्रॅकनिर्मिती मशीनचे चार सेट उपलब्ध झाले आहेत. मशीनमध्ये रेल फीडर कार, ट्रॅक स्लॅब अंथरुणारी कार, संबंधित वॉगन और मोटार कार, सीएम अंथरुणारीवाली कार आणि फ्लॅश बट वेल्डिंग मशीनचा समावेश आहे.